

IKEGUARD EA-1050

Anticorrosivo Epóxico Curado con Poliamida
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	• PROTECCIÓN EFECTIVA CONTRA LA CORROSIÓN EN MÚLTIPLES AMBIENTES • BUENA ADHERENCIA SOBRE SUPERFICIES CORRECTAMENTE PREPARADAS. • ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS (50 %) CON GRAN PODER CUBRIENTE Y ADHERENCIA SUPERIOR • COMPATIBLE CON ACABADOS ESMALTES EPOXICOS, POLIURETANOS Y ALQUÍDICOS • IDEAL PARA MANTENIMIENTO Y ESTRUCTURAS METÁLICAS EXPUESTAS A CONDICIONES MEDIAS.
USOS	IKEGUARD EA-1050 es una pintura epóxica anticorrosiva desarrollada para la protección de estructuras metálicas en condiciones industriales de exigencia moderada. Es adecuada para plantas, almacenes, talleres, pasarelas metálicas, equipos mecánicos y estructuras metálicas en zonas urbanas o rurales. Puede aplicarse como imprimante o como capa intermedia en sistemas multicapa, y está diseñada para ofrecer una protección confiable frente a la humedad, neblina salina y ambientes industriales no altamente agresivos. Su viscosidad y equilibrio entre cobertura y manejabilidad la hacen ideal para obras donde se requiere eficiencia, rapidez de aplicación y protección rentable.

ESPECIFICACIONES	Sistema epóxico de dos componentes, base solvente, formulado con pigmentos inhibidores de corrosión. Compatible con diversos sustratos metálicos previamente preparados.
-------------------------	--

GUÍA DE RESISTENCIA			
PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN	Proporciona una barrera estable frente a humedad, neblina salina y agentes químicos moderados. Evaluado bajo ASTM B117 con resultados satisfactorios tras 500 h sin deterioro visible.	ADHERENCIA MECÁNICA	Cumple con ASTM D3359 Método B, mostrando adherencia clase 5B sobre acero preparado conforme a ISO 8501-1 Sa 2 ½. Excelente cohesión incluso en condiciones de humedad o condensación.
DESEMPEÑO EN AMBIENTES COSTEROS	Adecuado para atmósferas C3 – C4 según ISO 12944-2, brindando protección confiable en estructuras metálicas cercanas al mar, refinerías, muelles o zonas de brisa salina intermitente.	COMPATIBILIDAD ENTRE SISTEMAS	Puede utilizarse como capa base o intermedia bajo acabados epóxicos, alquídicos o poliuretanos, sin riesgo de rechazo. Acepta repintado dentro del intervalo recomendado de curado.
RESISTENCIA QUÍMICA	Resiste salpicaduras de aceites, combustibles y agentes alcalinos suaves, ensayado conforme ASTM D1308. No apto para inmersión prolongada ni contacto continuo con solventes aromáticos.	DESEMPEÑO FRENTE A IMPACTOS	Evaluado conforme ASTM D2794, soportando impactos directos moderados sin desprendimiento ni fisuras visibles. Recomendado para áreas sujetas a manipulación frecuente.
RESISTENCIA ABRASIVA	Ensayado bajo ASTM D4060 (CS-17/1000 g/1000 ciclos) con pérdida inferior a 90 mg, demostrando buena resistencia al desgaste superficial por roce o mantenimiento.	ESTABILIDAD TÉRMICA	Mantiene integridad estructural y color estable hasta 90 °C en exposición intermitente. No presenta ampollamiento ni pérdida de adherencia bajo exposición moderada a calor o radiación indirecta.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN						
CLASIFICACIÓN	Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Mate <10 GU según Norma ASTM D523		Temperatura del ambiente	Min †	Max	Recomendado
COLOR	Rojo Oxido, Gris y Verde			10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 4.55 Kg + Parte B – 0.7 Kg Volumen: Parte A – 3.2 Lt + Parte B – 0.8 Lt Varía el peso según el color			Temperatura del sustrato	8°C	49°C
			Humedad relativa	—	85%	< 75%
VISCOSIDAD	6800 – 11000 Cps a 25°C		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
SÓLIDOS EN VOLUMEN	50% ± 3%		Película húmeda por capa (µm)	Min	Max	Recomendado
NIVEL DE COV	224.5 g/L ± 3 g/L			100	150	100
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 34°C / Parte B: 12°C		Película seca por capa (µm)	50	75	50
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	8 hora a 21°C					
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A: 4 + Parte B: 1 + IKEDISOL 150: 10% de dilución máxima.		SUSTRATOS ADECUADOS	Adecuado para acero al carbono, acero estructural, fierro acerado y fierro negro siempre que estén correctamente desengrasados y preparadas al grado Sa 2½ (ISO 8501-1). Apto para mantenimiento industrial, estructuras metálicas en general.		
RENDIMIENTO TEORICO	37.50 m²/Galón		IMPRIMACIONES	Puede emplearse como imprimante directo sobre acero limpio o sobre capas anteriores en buen estado, tales como imprimantes alquídicos o epóxicos compatibles. No requiere imprimaciones adicionales si el sustrato está adecuadamente preparado y libre de contaminación.		
PRESENTACION	KIT – 1 Gln x 5.25 ± 0.15 Kg 1 galón (Pintura) + 1/4 galón (Endurecedor)					
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 150					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100	MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes epóxicos		
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362	Pintura (Parte A)				
	976-H0355	Endurecedor (Parte B)				

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	1.5 Horas	6-12 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

7.21 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEGUARD EA-1050

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEGUARD EA-1050 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1ra capa: IKEGUARD EA-1050	75 µm
			2da capa: IKEGUARD EA-1050	75 µm
	ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1ra capa: IKEGUARD EA-1050	100 µm
			2da capa: IKEGUARD EA-1050	100 µm
	HORMIGÓN y/o CONCRETO	Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1ra capa: Sellador epóxico 2da capa: IKEGUARD EA-1050	Espesor varía según la imprimación 150 µm
FERRO NEGRO / ACERO AL CARBONO SIN GALVANIZAR	Granallado abrasivo a grado Sa 2½ según ISO 8501-1 para ambientes severos o limpieza mecánica o manual grado St 3 si el entorno es menos agresivo.	1ra capa: IKEGUARD EA-1050 2da capa: IKEGUARD EA-1050	75 µm 75 µm	
ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1ra capa: IKEGUARD EA-1050 2da capa: Acabado Poliuretano	125 µm Varía según requerimiento	
Un kit de 4 L (≈ 4.55 kg) rinde aproximadamente 18.75 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKEGUARD EA-1050, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola. - Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión. Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 150 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 150 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie para recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEGUARD EA-1050 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.			
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com			
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.			
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.			

USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑIA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits 1 Kit x 5.25 ± 0.15 Kg (PARTE A + B)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316		PESO DE TRANSPORTE	1.158 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
IKEGUARD EA-1050 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.