

IKEGUARD EA-1060

Anticorrosivo Epóxico de Altos Sólidos
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA EPÓXICO POLIAMIDA BICOMPONENTE DE ALTA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA
- EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE SUPERFICIES CORRECTAMENTE PREPARADAS
- ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, BRINDA EXCELENTE PODER CUBRIENTE Y RESISTENCIA QUÍMICA
- FORMULADO CON CROMATO DE ZINC O FOSFATO DE ZINC SEGÚN COLOR, PARA MÁXIMA PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN

USOS

IKEGUARD EA-1060 es un recubrimiento epóxico poliamida de nueva generación, diseñado para ofrecer máxima protección anticorrosiva en las condiciones más exigentes. Su formulación epóxica de alto desempeño con pigmentos inhibidores de corrosión lo hace idóneo para plantas de procesamiento, refinerías, terminales de combustible, estructuras metálicas portuarias y zonas industriales expuestas a ambientes salinos o químicos. Puede aplicarse como imprimante o como capa intermedia en sistemas multicapa, garantizando máxima adherencia y durabilidad frente a humedad, abrasión y ataques químicos.

Desarrollado para resistir ambientes industriales, marinos y costeros, este sistema bicomponente protege obra viva, obra muerta, interiores de embarcaciones, tanques, tuberías, acero estructural, pasarelas y equipos expuestos a humedad, niebla salina, hidrocarburos y soluciones alcalinas.

Su alto contenido de sólidos permite obtener películas densas y de espesor controlado, ya sea en una sola capa de 5 mils secos o como parte de un sistema multicapa de alta protección. Su versatilidad de aplicación mediante equipo airless, rodillo, brocha o equipo convencional, combinada con su adherencia superior sobre superficies correctamente preparadas, lo convierten en la opción ideal para proyectos que exigen desempeño comprobado y durabilidad a largo plazo

ESPECIFICACIONES

Sistema epóxico de dos componentes, base solvente, formulado con pigmentos inhibidores de corrosión y sólidos altos para máxima protección. Compatible con diversos sustratos como acero, concreto y estructuras expuestas a condiciones severas.

GUÍA DE RESISTENCIA

RESISTENCIA A LAS SALES	Alta tolerancia a ambientes con niebla salina y rocío marino. Ensayado bajo ASTM B117 con más de 1000 h, sin pérdida de adhesión o corrosión subyacente. Ideal para plantas cercanas al mar.	COMPATIBILIDAD COMO "TIE COAT" SOBRE ZINC	Puede aplicarse sobre imprimantes ricos en zinc sin lijado previo, fomentando adhesión de sistemas multicapa epóxicos o antifouling, cumpliendo ISO 12944-5.
RESISTENCIA A DESPRENDIMIENTO CATÓDICO	Ensayado conforme ASTM G8, con mínimo desprendimiento bajo condiciones de polarización catódica. Proporciona excelente compatibilidad con sistemas de protección catódica en estructuras metálicas sumergidas o enterradas.	COMPATIBILIDAD CON ACABADOS	Compatible con recubrimientos epóxicos, poliuretanos y vinílicos, sin riesgo de rechazo o incompatibilidad, conforme pruebas internas. Acepta repintado con capas intermedias o de acabado, incluso después de periodos de exposición controlados.
ADHERENCIA SOBRE ACERO	Cumple ASTM D4541 con valores >5 MPa sobre acero al carbono preparado a grado Sa 2½ según ISO 8501-1, garantizando adherencia confiable en ambientes húmedos, marinos o industriales agresivos. Mantiene cohesión incluso tras ciclos de humedad-condensación.	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN INDUSTRIAL	Cumple con la clasificación de atmósferas C4 y C5 según ISO 12944-2, proporcionando protección frente a gases industriales, vapores químicos y contaminantes en ambientes severos. Recomendado para tuberías, estructuras metálicas y tanques de proceso.
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS	Soporta salpicaduras y contacto esporádico con ácidos suaves y diluidos. No apto para procesos con exposición continua a ácidos concentrados.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN POR ARENA	Ensayado según ASTM D968, soportando más de 20 litros de arena sin desgaste crítico. Indicado para zonas con viento cargado de partículas o áreas con limpieza abrasiva frecuente.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

CLASIFICACIÓN		Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN		
ACABADO	Mate <10 GU según Norma ASTM D523		Temperatura del ambiente	Min †	Max	Recomendado
COLOR	Rojo Oxido, Marrón y Verde			10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 4.30 Kg + Parte B – 0.70 Kg Volumen: Parte A – 1 Gln + Parte B – 1/4 Gln Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
			Humedad relativa	—	85%	< 75%
VISCOSIDAD	Parte A: 6000 – 11000 Cps a 25°C Parte B: 2800 - 4000 Cps a 25°C		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
SÓLIDOS EN VOLUMEN	60% ± 3%		Película húmeda por capa (µm)	Min	Max	Recomendado
NIVEL DE COV	251.5 g/L ± 3 g/L			125	333	208
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 34°C / Parte B: 12°C		Película seca por capa (µm)	75	200	125
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	5 hora a 21°C		SUSTRATOS ADECUADOS	Adecuado para acero al carbono, acero estructural, fierro acerado y fierro negro siempre que estén correctamente desengrasadas y preparadas al grado Sa 2½ (ISO 8501-1). Apto para estructuras en ambientes industriales, marinos o de alta exigencia.		
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 4 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen			Puede emplearse directamente como imprimante o sobre capas ricas en zinc, fosfato de zinc o selladores epóxicos. Compatible con sistemas multicapa sin necesidad de imprimaciones adicionales si se prepara adecuadamente el sustrato.		
RENDIMIENTO TEORICO	18.00 m²/Galón a 125µm Eps (5 mils).		IMPRIMACIONES	Puede emplearse directamente como imprimante o sobre capas ricas en zinc, fosfato de zinc o selladores epóxicos. Compatible con sistemas multicapa sin necesidad de imprimaciones adicionales si se prepara adecuadamente el sustrato.		
PRESENTACION	KIT – 1 galón (3.785 L aprox.) 1 galón (Pintura) + 1/4 galón (Endurecedor)			Airless, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes epóxicos		
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 150		MÉTODOS DE APLICACIÓN			
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)				

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 - 3 Horas	8-24 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

9.0 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm

NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEGUARD EA-1060

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEGUARD EA-1060 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1ra capa: IKEGUARD EA-1060 2da capa: IKEGUARD EA-1060	75 µm 75 µm
	ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1ra capa: IKEGUARD EA-1060 2da capa: IKEGUARD EA-1060	100 µm 100 µm
	HORMIGÓN CONCRETO	y/o Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1ra capa: Sellador epóxico 2da capa: IKEGUARD EA-1060	Espesor varía según la imprimación 150 µm
	FERRO NEGRO / ACERO AL CARBONO SIN GALVANIZAR	Granallado abrasivo a grado Sa 2½ según ISO 8501-1 para ambientes severos o limpieza mecánica o manual grado St 3 si el entorno es menos agresivo.	1ra capa: IKEGUARD EA-1060 2da capa: IKEGUARD EA-1060	75 µm 75 µm
	ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1ra capa: IKEGUARD EA-1060 2da capa: Acabado Poliuretano	125 µm Varía según requerimiento
Un kit de 1 Gln (≈ 5.00 kg) rinde aproximadamente 25.00 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKEGUARD EA-1060, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.			
	- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.			
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 150 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 150 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar			
	completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEGUARD EA-1060 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.			

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits Parte A + B 1 galón Componente A (Pintura) 1/4 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316		PESO DE TRANSPORTE	1.158 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
 IKEGUARD EA-1060 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
 Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
 Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.