

IKEPOX ED-1400

Esmalte Epóxico Grado Alimentario
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	• PROTECCIÓN PROPORCIONA PROTECCIÓN SUPERIOR EN AMBIENTES CON ALTOS ESTÁNDARES DE HIGIENE. • FORMULADO CON PROPIEDADES ANTIBACTERIANAS Y ANTIFÚNGICAS, PREVIENIENDO LA PROLIFERACIÓN DE MICROORGANISMOS. • PINTURA SANITIZANTE E HIGIENIZANTE DE ALTO DESEMPEÑO PARA AMBIENTES CON ALTOS ESTÁNDARES DE HIGIENE. • PELÍCULA LISA, IMPERMEABLE Y FÁCIL DE LIMPIAR, RESISTENTE A PRODUCTOS DE DESINFECCIÓN Y LIMPIEZA FRECUENTE. • EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE SUPERFICIES CORRECTAMENTE PREPARADAS. • ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, REDUCE FORMACIÓN DE POROS O SOLVENTE ATRAPADO.
USOS	IKEPOX ED-1400 es un esmalte epóxico bicomponente de alto desempeño, formulado para ambientes que exigen altos estándares de higiene y seguridad alimentaria. Ideal para superficies en hospitales, industrias alimentarias, plantas químicas, minerías, petroleras, cámaras de frío, tanques, pozas y zonas de manipulación de agua potable. Gracias a su resistencia química y propiedades antibacterianas, soporta limpieza frecuente con productos agresivos, manteniendo una superficie estable y segura. Excelentes propiedades contra la corrosión en ambientes industriales y marinos. También tiene una gran adherencia en superficies húmedas.
ESPECIFICACIONES	Cumple con los requisitos de la FDA (Administración de Alimentos y Fármacos – EE. UU.) para contacto indirecto con alimentos. Aplicación recomendada sobre superficies húmedas o semi húmedas. Producto bicomponente de base solvente, formulado para uso profesional.

GUÍA DE RESISTENCIA			
RESISTENCIA A LAS INCLEMENCIAS DEL TIEMPO	No es recomendado para exposición directa al exterior sin capa superior. Puede presentar tiza o amarilleo bajo radiación UV, sin comprometer sus propiedades de protección química o mecánica.	RESISTENCIA A LOS SOLVENTES	Soporta contacto ocasional con solventes alifáticos y productos de limpieza. No apto para inmersión prolongada en solventes fuertes.
RESISTENCIA AL CALOR	Resiste hasta 93°C en condiciones continuas y hasta 177°C en exposición intermitente en seco.	RESISTENCIA AL AGUA	Apto para contacto con agua potable, y excelente desempeño en inmersión intermitente en agua dulce o salada.
RESISTENCIA A LAS SALES	Alta resistencia comprobada en ambientes marinos y niebla salina, con más de 1500 horas de performance en ensayo ASTM B117.	RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS	Buena tolerancia a soluciones alcalinas diluidas y detergentes industriales.
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS	Buena resistencia a salpicaduras y contacto ocasional con ácidos suaves diluidos.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Alta resistencia al desgaste una vez completamente curado, con pérdida de solo 40–50 mg en prueba Taber (1000 ciclos, CS-17, 1 Kg).

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN						
CLASIFICACIÓN	Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Semi Brillante: > 55 GU ± 10 GU - 60° Según Norma ASTM D523		Min †	Max	Recomendado	
COLOR	Según cartilla. (Colores Disponibles según cartilla Ral)		Temperatura del ambiente	10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 2.825 Kg + Parte B – 2.375 Kg Volumen: Parte A – 2 Lt + Parte B – 2 Lt Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
			Humedad relativa	—	85%	< 75%
			ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
VISCOSIDAD	Parte A: 8510 – 10000 Cps a 25°C Parte B: 6540 – 9000 Cps a 25°C			Min	Max	Recomendado
SÓLIDOS EN VOLUMEN	82% ± 3%					
NIVEL DE COV	162.70 g/L ± 3 g/L		Película húmeda por capa (µm)	95	245	155
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 48°C / Parte B: 54°C		Película seca por capa (µm)	75	200	125
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	2 hora a 21°C					
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 1 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen		SUSTRATOS ADECUADOS	Apto para acero al carbono, fierro, concreto, galvanizado y aluminio, siempre que estén limpios, secos y preparados según norma. Compatible con sistemas epóxicos anticorrosivos y previamente curados.		
RENDIMIENTO TEORICO	24.60 m²/Galón a 125µm Eps (5 mils).					
PRESENTACION	KIT – 1 Gln (4 L aprox.) 1/2 galón (Pintura) + 1/2 galón (Endurecedor)		IMPRIMACIONES	Puede aplicarse sobre selladores epóxicos de alto desempeño o directamente sobre superficies adecuadas. Para una óptima protección, asegure la compatibilidad entre capas. Recomendado usar con imprimantes del sistema IKEDA u otros validados por nuestro equipo técnico.		
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 150					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)	MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes epóxicos		

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 - 8 Horas	8-24 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

10.77 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm

NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEPOX ED-1400

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEPOX ED-1400 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1ra capa: IKEPOX ED-1400 2da capa: IKEPOX ED-1400	75 µm 75 µm
	ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1ra capa: IKEPOX ED-1400 2da capa: IKEPOX ED-1400	100 µm 100 µm
	HORMIGÓN CONCRETO	y/o Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1ra capa: Sellador epóxico 2da capa: IKEPOX ED-1400	Espesor varía según la imprimación 150 µm
	ALUMINIO GALVANIZADO	/ Lijado mecánico, desengrase alcalino o ácido, seguido de enjuague y secado completo	1ra capa: Imprimación epóxica para metales no ferrosos 2da capa: IKEPOX ED-1400	Espesor varía según la imprimación 125 µm
	ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1ra capa: IKEPOX ED-1400 2da capa: Acabado Poliuretano	175 µm (Una sola capa según requerimiento) Varía según requerimiento
Un kit de 1 Gln (≈ 5.20 kg) rinde aproximadamente 30.75 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKEPOX ED-1400, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.			
	- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.			
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 150 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 150 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEPOX ED-1400 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.			
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com			

ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponble en kits de 1 gln 1/2 galón Componente A (Pintura) 1/2 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316	Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001	PESO DE TRANSPORTE	1.137 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
IKEPOX ED-1400 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C.
Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.

