

IKETHANE PD-152

Esmalte Poliuretano Alifático Bicomponente
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	• EXCELENTE RESISTENCIA A RAYOS UV, TIZA Y DECOLORACIÓN. • ÓPTIMA RETENCIÓN DE BRILLO Y COLOR EN EXTERIORES EXIGENTES. • COMPATIBLE COMO ACABADO SOBRE IMPRIMANTES EPÓXICOS Y POLIURETÁNICOS. • BAJO AMARILLEO; ESTABLE EN ATMÓSFERAS COSTERAS Y URBANAS. • ALTA DUREZA SUPERFICIAL Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN/ROCE.
USOS	IKETHANE PD-152 está diseñado como acabado premium para exteriores e interiores donde se exige máxima estabilidad UV y larga vida estética. Recomendado para estructuras metálicas, equipos y maquinaria expuestos, barandillas y torres, carpintería metálica, tanques exteriores, puentes, infraestructura portuaria, vehículos industriales, recintos deportivos, y superficies de concreto sellado. Se utiliza como top coat sobre sistemas epóxicos de protección anticorrosiva o como capa final en esquemas poliuretánicos de alto desempeño. Ideal en ambientes marinos y costeros, zonas de alta radiación solar, plantas industriales, minería y infraestructura donde se requiera retención de brillo/color, resistencia química moderada y excelente comportamiento frente a la intemperie.
ESPECIFICACIONES	Sistema poliuretano de dos componentes, base solvente. Compatible con concreto, acero al carbono, madera dura y otras superficies previamente imprimadas y preparadas. Disponible en colores según Carta Ral. Apto para uso industrial, ambientes marinos o mantenimiento general de estructuras expuestas a agentes agresivos.

GUÍA DE RESISTENCIA			
RESISTENCIA A RAYOS UV	La película mantiene su integridad, color y brillo incluso tras exposición prolongada a la radiación solar directa, evitando tizado y decoloración prematura. Probado según ASTM G154 / G155 en condiciones aceleradas equivalentes a varios años de servicio real.	RETENCIÓN DE COLOR Y BRILLO	Formulado con resinas y pigmentos estables que garantizan una alta estabilidad cromática, conservando la estética del recubrimiento en ambientes exteriores exigentes. Cumple con ASTM D523 para brillo y ISO 2813 para retención a largo plazo.
RESISTENCIA A LA INTEMPERIE	Excelente comportamiento en zonas con alta humedad, lluvia frecuente, atmósferas industriales o marinas, protegiendo la superficie contra oxidación y degradación superficial (ISO 2810).	RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA	Protege contra salpicaduras, derrames accidentales y limpieza con combustibles, aceites minerales, grasas y productos químicos domésticos. Ensayado bajo ASTM D1308.
RESISTENCIA A LA NIEBLA SALINA	Ensayos de 1.000 horas en cámara de niebla salina (ASTM B117) muestran que la película no presenta pérdida de adherencia ni corrosión subyacente, ideal para zonas costeras o instalaciones expuestas a ambientes salinos.	RESISTENCIA AL IMPACTO	Película flexible y resistente que soporta impactos moderados sin agrietarse ni desprenderse, proporcionando una capa protectora duradera en zonas con actividad mecánica frecuente (ASTM D2794).
RESISTENCIA AL AMARILLEO	Pigmentación y resinas seleccionadas para minimizar el cambio de tono y mantener la estética original incluso tras años de exposición UV.	RESISTENCIA A ATMÓSFERAS COSTERAS	Desempeño sobresaliente en ambientes con brisa marina constante, alta humedad y exposición a cloruros en el aire.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN						
CLASIFICACIÓN	Poliuretano de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Brillante: > 80 GU ± 10 GU - 60° Según Norma ASTM D523			Min †	Max	Recomendado
COLOR	Según cartilla. (Colores Disponibles según cartilla Ral)		Temperatura del ambiente	2°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 3.90 Kg + Parte B – 0.74 Kg Volumen: Parte A – 1 Gln + Parte B – 1/4 Gln Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
VISCOSIDAD	Parte A: 8510 – 10000 Cps a 25°C Parte B: 6540 – 9000 Cps a 25°C		Humedad relativa	—	85%	< 75%
SÓLIDOS EN VOLUMEN	52% ± 3%		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
NIVEL DE COV	462.75 g/L ± 3 g/L			Min	Max	Recomendado
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 65°C / Parte B: 35°C		Película húmeda por capa (µm)	96	192	192
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	6 hora a 21°C		Película seca por capa (µm)	50	100	100
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 4 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen		SUSTRATOS ADECUADOS	Acabado para acero, galvanizado, aluminio, concreto y fibra de vidrio, limpios y con anclaje mecánico. Compatible con imprimantes epóxicos y aplicable sobre poliuretanos en buen estado.		
RENDIMIENTO TEORICO	39.35 m²/Galón a 50µm Eps (2 mils).		IMPRIMACIONES	Aplicar sobre epóxicos de alto desempeño, ricos en zinc o selladores para concreto, curados, lijados y limpios. Para repintar, verificar compatibilidad y adhesión. No aplicar directo a metal o concreto sin sellar. Se recomienda imprimantes del sistema IKEDA o equivalentes validado		
PRESENTACION	KIT – 1 Gln (3.785 L aprox.) 1 galón (Pintura) + 1/4 galón (Endurecedor)		MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, HVLP, rodillo de microfibra, brocha resistentes a solventes.		
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 360					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 360				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)				

* Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimiento Poliuretanos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 Horas	24 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

8.30 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKETHANE PD-152

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKETHANE PD-152 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1 capa de imprimante epóxico alto sólidos o rico en zinc 1-2 capas de IKETHANE PD-152 como acabado.	Espesor varía según la imprimación 50–75 µm por capa
	ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1 capa de epóxico rico en zinc 1 capa de epóxico intermedio 1 capa de IKETHANE PD-152.	Espesor varía según la imprimación Espesor varía según requerimiento 50–75 µm por capa
	HORMIGÓN CONCRETO	y/o Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1 capa de sellador epóxico para concreto 1-2 capas de IKETHANE PD-152.	Espesor varía según la imprimación 50–75 µm por capa
	ALUMINIO GALVANIZADO	/ Lijado mecánico, desengrase alcalino o ácido, seguido de enjuague y secado completo	1 capa de imprimante epóxico compatible 1-2 capas de IKETHANE PD-152.	Espesor varía según la imprimación 50–75 µm por capa
	ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1 capa de epóxico anticorrosivo 1-2 capas de IKETHANE PD-152.	Espesor varía según la imprimación 50–75 µm por capa
Un kit de 1 Gln (≈ 4.64 kg) rinde aproximadamente 17.87 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKETHANE PD-152, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.			
	- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.			
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 360 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 360 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKETHANE PD-152 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 360 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimientos Poliuretanos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos poliuretanos.			
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com			
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.			

MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits Parte A + B 1 galón Componente A (Pintura) 1/4 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316	Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001	PESO DE TRANSPORTE	1.153 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
 IKETHANE PD-152 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
 Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
 Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.