

IKETHANE PD-120

Esmalte Poliuretano Alifático para Piscinas
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	- RESISTENTE A INMERSIÓN CONTINUA EN AGUA DULCE Y SALADA. - EXCELENTE BRILLO Y RETENCIÓN DE COLOR EN AMBIENTES HÚMEDOS. - ALTA ADHERENCIA SOBRE CEMENTO, CONCRETO Y FIBRA DE VIDRIO. - FORMULADO PARA ENTORNOS AGRESIVOS CON CLORO Y AGENTES LIMPIADORES. - PARTICULARMENTE INDICADO PARA ENTORNOS COMERCIALES DE GRAN EXIGENCIA.
USOS	IKETHANE PD-120 Esmalte poliuretano alifático para piscinas es un recubrimiento de acabado bicomponente formulado específicamente para proteger y embellecer superficies en contacto permanente con agua. Ideal para piscinas residenciales y comerciales; Tanques de almacenamiento de agua sin presión; Fuentes ornamentales, pozas y espejos de agua. Áreas recreativas húmedas expuestas a limpieza frecuente. Gracias a su resistencia química y mecánica, soporta condiciones de inmersión constante, productos de desinfección, abrasión y exposición solar moderada.
ESPECIFICACIONES	Sistema poliuretano de dos componentes, base solvente, con alto contenido de sólidos y excelente nivelación. Formulado para ser aplicado en 2 capas, dependiendo de la exigencia del proyecto. Compatible con superficies como hormigón, cemento, concreto, fibra de vidrio, poliéster y sustratos previamente imprimados con fondo epóxico debido a su alta adherencia. Disponible en colores resistentes al agua clorada y ambientes húmedos. (Consultar disponibilidad bajo pedido).

GUÍA DE RESISTENCIA			
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	Producto apto para exposición directa al sol, humedad y ambientes exteriores. Alta resistencia a la radiación UV, sin tendencia al amarillamiento.	DUREZA DE SUPERFICIE	Desarrolla una dureza elevada tipo H en escala de lápiz, según método ASTM D3363, lo que lo hace apto para tráfico ligero a medio en zonas húmedas.
ADHERENCIA SOBRE CONCRETO	Excelente adherencia sobre concreto preparado según norma ASTM D4259, superando los 5 MPa en ensayo de tracción ASTM D4541 (Pull-off test).	RESISTENCIA AL AGUA	Diseñado para soportar inmersión continua en agua dulce o clorada. Recomendado para ambientes húmedos y piscinas.
RESISTENCIA A LAS SALES	Excelente resistencia a ambientes marinos y niebla salina. Ensayo ASTM B117 supera las 1500 horas sin degradación visible.	FLEXIBILIDAD	Cumple con ASTM D522 Método B (doblado sobre mandril), sin presentar fisuras ni desprendimientos tras curado total. Ideal para soportar dilataciones térmicas.
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS	Buena resistencia frente a salpicaduras y contacto ocasional con ácidos suaves, sin deterioro en color o película.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Alta resistencia al desgaste por fricción. Pérdida ≤ 50 mg en ensayo Taber (CS-17, 1000 ciclos, 1 kg).

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN					
CLASIFICACIÓN	Poliuretano de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN		
ACABADO	Brillante: > 80 GU ± 10 GU - 60° Según Norma ASTM D523			Min †	Max
COLOR	Blanco, Azul Piscina		Temperatura del ambiente	2°C	49°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 3.90 Kg + Parte B – 0.74 Kg Volumen: Parte A – 1 Gln + Parte B – 1/4 Gln Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C
VISCOSIDAD	Parte A: 8510 – 10000 Cps a 25°C Parte B: 6540 – 9000 Cps a 25°C		Humedad relativa	—	85%
SÓLIDOS EN VOLUMEN	54% ± 3%		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)		
NIVEL DE COV	280.75 g/L ± 3 g/L		Película húmeda por capa (µm)	Min	Max
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 65°C / Parte B: 35°C		Película seca por capa (µm)	96	192
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	4 hora a 21°C			100	100
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 4 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen		SUSTRATOS ADECUADOS	Acabado para hormigón, concreto, acero, fibra de vidrio y recubrimientos antiguos en buen estado, siempre limpios, secos y con anclaje mecánico. Compatible con imprimantes epóxicos para piscinas y selladores específicos para superficies en inmersión.	
RENDIMIENTO TEORICO	28 m²/Galón a 100µm Eps (4 mils). 39.35 m²/Galón a 50µm Eps (2 mils).		IMPRIMACIONES	Aplicar sobre imprimantes epóxicos de alto desempeño, diseñados para inmersión continua, como sistemas epóxicos altos sólidos o ricos en zinc (en metales). Para concreto, utilizar selladores epóxicos impermeabilizantes. No aplicar directamente sobre superficies sin imprimir. Se recomienda usar imprimantes del sistema IKEDA o equivalentes validados por el departamento técnico.	
PRESENTACION	KIT – 1 Gln (3.785 L aprox.) 1 galón (Pintura) + 1/4 galón (Endurecedor)				
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 360				
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100			
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362	Pintura (Parte A)	MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, HVLP, rodillo de microfibra, brocha resistentes a solventes.	
	976-H0355	Endurecedor (Parte B)			

* Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimiento Poliuretanos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 Horas	24 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

8.30 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKETHANE PD-120

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKETHANE PD-152 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPOSOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	HORMIGÓN / CONCRETO NUEVO O REPARADO	Limpieza mecánica o con hidrolavado a alta presión para remover lechada, contaminantes y sales. Pulido o granallado suave para abrir poro. Secado completo antes de aplicar.	2-3 capas de IKETHANE PD-152	50–75 µm por capa
	FIBRA DE VIDRIO	Lijado mecánico para generar anclaje. Limpieza con solvente compatible.	1 capa de imprimante epóxico para fibra de vidrio. (Opcional). 2 capas de IKETHANE PD-120.	Espesor varía según requerimiento 50–75 µm por capa
	ACERO CARBONO AL	Granallado abrasivo (grado Sa 2½). Limpieza libre de polvo y grasa.	1 capa de epóxico rico en zinc para inmersión. 1 capa de epóxico intermedio para sellado. 2 capas de IKETHANE PD-120.	Espesor varía según requerimiento 50–75 µm por capa
	ACERO INOXIDABLE	Lijado o arenado suave para abrir poro. Limpieza con solvente no graso.	1 capa de imprimante epóxico de adherencia. 2 capas de IKETHANE PD-120.	Espesor varía según requerimiento 50–75 µm por capa
	REPARACIÓN SOBRE RECUBRIMIENTOS EXISTENTES	Lijado y limpieza profunda. Verificar compatibilidad y adherencia con prueba previa.	1 capa de epóxico para inmersión (Opcional). 2 capas de IKETHANE PD-120.	Espesor varía según requerimiento 50–75 µm por capa
Un kit de 1 Gln (≈ 4.64 kg) rinde aproximadamente 17.87 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKETHANE PD-152, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.			
	- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.			
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 360 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 360 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKETHANE PD-152 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 360 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimientos Poliuretanos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos poliuretanos.			
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com			
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.			

MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits Parte A + B 1 galón Componente A (Pintura) 1/4 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316	Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001	PESO DE TRANSPORTE	1.153 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
IKETHANE PD-152 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.