

IKEPOX ED-740

Pintura Epóxica Poliamida Amina de Altos Solidos
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	- SISTEMA EPÓXICO BICOMPONENTE, MULTIPROPÓSITO DE ALTA PROTECCIÓN - ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS, BRINDA EXCELENTE PODER CUBRIENTE Y RESISTENCIA QUÍMICA - EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE SUPERFICIES CORRECTAMENTE PREPARADAS - CURADO RÁPIDO Y PELÍCULA CONTINUA DE GRAN DUREZA Y ESPESOR CONTROLADO
USOS	IKEPOX ED-740 está diseñado como recubrimiento epóxico de alto desempeño, utilizable tanto como primer como capa intermedia para lograr espesores elevados y mejorar la protección barrera frente a condiciones industriales o marinas exigentes. Es apto para estructuras metálicas, exteriores de tanques, tuberías, maquinaria, pisos técnicos, equipos industriales, plataformas y superficies en contacto con atmósferas corrosivas o agentes químicos. Se emplea con eficacia en ambientes de inmersión intermitente, exposición a niebla salina, humedad, hidrocarburos y soluciones alcalinas, siendo compatible con sistemas epóxicos de zinc ricos como tie coat. Además, puede aplicarse como capa previa al antifouling en embarcaciones, tanto en obra viva como en tanques de lastre. Su formulación libre de plomo e iones de cromo lo hace adecuado para aplicaciones en refineries, terminales de combustible, estructuras costeras, plantas de tratamiento de agua y otras instalaciones industriales donde se requiere una excelente adherencia, resistencia química y durabilidad a largo plazo.
ESPECIFICACIONES	Sistema epóxico de dos componentes, base solvente, formulado con sólidos medios para aplicación en dos capas. Compatible con concreto, acero al carbono, madera dura y otras superficies previamente preparadas. Disponible en colores según Carta Ral. Apto para uso industrial, ambientes marinos o mantenimiento general de estructuras expuestas a agentes agresivos.

GUÍA DE RESISTENCIA			
RESISTENCIA A LAS INCLEMENCIAS DEL TIEMPO	Buena estabilidad en interiores con exposición ocasional a humedad o luz solar indirecta. En exteriores protegidos puede utilizarse como acabado intermedio. Para exposición directa al exterior, se recomienda una capa final de protección UV.	RESISTENCIA A CARGAS PUNTALES Y VIBRACIÓN	Película rígida y de alta dureza diseñada para soportar cargas mecánicas localizadas, impactos moderados y vibraciones propias de estructuras metálicas, pasarelas, tanques móviles y maquinaria industrial. El espesor uniforme evita microfisuras ante deformaciones por flexión o torsión.
RESISTENCIA AL CALOR	Soporta temperaturas de hasta 100 °C en exposición continua y hasta 120 °C en exposición intermitente en seco. No es apto para contacto con fuentes de calor constante o radiación directa.	RESISTENCIA A CONDICIONES MARINAS	Tolera inmersión continua en zonas como obra viva de embarcaciones y tanques de lastre. Mantiene adherencia y estabilidad frente a humedad, cloruros y atmósferas marinas agresivas.
RESISTENCIA A LAS SALES	Alta tolerancia a ambientes salinos, niebla salina y zonas industriales cercanas al mar. Ensayado bajo ASTM B117 con más de 1000 horas sin fallos visibles.	COMPATIBILIDAD COMO "TIE COAT" SOBRE ZINC	Funciona como capa intermedia sobre imprimantes ricos en zinc. Promueve adherencia en sistemas multicapa epóxicos o antifouling, sin necesidad de preparación abrasiva adicional.
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS	Soporta salpicaduras y contacto esporádico con ácidos suaves y diluidos. No apto para procesos con exposición continua a ácidos concentrados.	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN INDUSTRIAL	Brinda protección duradera frente a humedad, gases y niebla salina en estructuras metálicas externas como tuberías, tanques y soportes en zonas industriales o costeras.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN						
CLASIFICACIÓN	Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Mate <10 GU según Norma ASTM D523		Temperatura del ambiente	Min †	Max	Recomendado
COLOR	Según cartilla. (Colores Disponibles según cartilla Ral)			10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 5.950 Kg + Parte B – 5.700 Kg Volumen: Parte A – 1 Gln + Parte B – 1 Gln Varía el peso según el color			Temperatura del sustrato	8°C	49°C
VISCOSIDAD	Parte A: 6540 – 11000 Cps a 25°C Parte B: 7240 – 12000 Cps a 25°C		Humedad relativa	—	85%	< 75%
SÓLIDOS EN VOLUMEN	74% ± 3%		ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
NIVEL DE COV	208.5 g/L ± 3 g/L		Película húmeda por capa (µm)	Min	Max	Recomendado
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 34°C / Parte B: 12°C			95	245	155
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	6 hora a 21°C		Película seca por capa (µm)	75	200	125
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 1 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen		SUSTRATOS ADECUADOS	Apto para acero al carbono, fierro, concreto, galvanizado y aluminio, siempre que estén limpios, secos y preparados según norma. Compatible con sistemas epóxicos anticorrosivos y previamente curados.		
RENDIMIENTO TEORICO	22.20 m²/Galón a 125µm Eps (5 mils).		IMPRIMACIONES	Puede aplicarse sobre selladores epóxicos de alto desempeño o directamente sobre superficies adecuadas. Para una óptima protección, asegure la compatibilidad entre capas. Recomendado usar con imprimantes del sistema IKEDA u otros validados por nuestro equipo técnico.		
PRESENTACION	KIT – 2 galones (7.57 L aprox.) 1 galón (Pintura) + 1 galón (Endurecedor)		MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes epóxicos		
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 150					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)				

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 - 3 Horas	8-12 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

9.65 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEPOX ED-740

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEPOX ED-740 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.			
	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
	ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1ra capa: IKEPOX ED-740	75 µm
			2da capa: IKEPOX ED-740	75 µm
	ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1ra capa: IKEPOX ED-740	100 µm
			2da capa: IKEPOX ED-740	100 µm
	HORMIGÓN CONCRETO	y/o Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1ra capa: Sellador epóxico	Espesor varía según la imprimación
2da capa: IKEPOX ED-740			150 µm	
ALUMINIO GALVANIZADO	/ Lijado mecánico, desengrase alcalino o ácido, seguido de enjuague y secado completo	1ra capa: Imprimación epóxica para metales no ferrosos	Espesor varía según la imprimación	
		2da capa: IKEPOX ED-740	125 µm	
ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1ra capa: IKEPOX ED-740	175 µm (Una sola capa según requerimiento)	
		2da capa: Acabado Poliuretano	Varía según requerimiento	
Un kit de 1 Gln (≈ 5.825 kg) rinde aproximadamente 29.80 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.				
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKEPOX ED-740, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.			
APLICACIÓN	Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.			
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.			
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:			
	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba
	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.			
	- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.			
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 150 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 150 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.			
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEPOX ED-740 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.			
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.			
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.			

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits de 2 gln 1 galón Componente A (Pintura) 1 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316		PESO DE TRANSPORTE	1.137 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
 IKEPOX ED-740 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C.
 Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
 Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.