

IKEPOX ED-820

Pintura Epóxica Poliamida Amina de Altos Solidos
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	• FORMULACIÓN DE ALTO ESPESOR, AUTOPRIMANTE Y COMPATIBLE CON VARIOS SISTEMAS DE ACABADO. • LIBRE DE PIGMENTOS A BASE DE PLOMO, CUMPLIENDO CON ESTÁNDARES AMBIENTALES. • ADHERENCIA SUPERIOR SOBRE SUSTRATOS ADECUADAMENTE PREPARADOS, INCLUSO EN AMBIENTES COSTEROS E INDUSTRIALES. • VERSÁTIL COMO PRIMER, INTERMEDIA O ACABADO, REDUCIENDO INVENTARIOS Y COSTOS LOGÍSTICOS
USOS	IKEPOX ED-820 está diseñado para brindar protección superior de estructuras metálicas y de concreto en condiciones extremas. Ideal para ambientes industriales, marinos y costeros, así como en plataformas offshore, plantas químicas, astilleros, puertos y refinarias. Recomendado para interior y exterior de tanques, tuberías, maquinaria pesada y equipos industriales expuestos a alta humedad, salpicaduras químicas y atmósferas agresivas. Gracias a su formulación de altos sólidos y fosfato de zinc, puede emplearse como capa final, intermedia o primer anticorrosivo en sistemas epóxicos de alto desempeño. También es idóneo para programas de mantenimiento, extendiendo la vida útil de superficies previamente recubiertas con sistemas compatibles y en buen estado. Su versatilidad permite reducir tiempos de aplicación, inventarios y costos de operación sin comprometer el rendimiento.
ESPECIFICACIONES	Sistema epóxico de dos componentes, base solvente. Compatible con concreto, acero al carbono, madera dura y otras superficies previamente preparadas. Disponible en colores según Carta Ral. Apto para uso industrial, ambientes marinos o mantenimiento general de estructuras expuestas a agentes agresivos.

GUÍA DE RESISTENCIA			
RESISTENCIA EXTREMA A LA INTEMPERIE	Película de alto espesor y 82% de sólidos que actúa como un escudo contra humedad, lluvias ácidas y variaciones climáticas. Su durabilidad en exteriores protegidos e intemperie controlada supera ampliamente los sistemas convencionales.	SOPORTE A TEMPERATURAS CRÍTICAS	Soporta de forma continua hasta 110 °C y picos intermitentes de 130 °C, manteniendo integridad y adherencia sin descascaramientos ni decoloración prematura.
DEFENSA CONTRA QUÍMICOS INDUSTRIALES	Alta tolerancia a salpicaduras de solventes, hidrocarburos, álcalis y ácidos diluidos, ideal para zonas de manipulación de químicos y combustibles.	BLINDAJE ANTIMARINO	Resiste inmersión continua en agua de mar, niebla salina y ambientes portuarios. Superó con holgura 1 200 horas en ensayo ASTM B117 sin signos de corrosión, incluso en cortes y bordes expuestos.
PROTECCIÓN ACTIVA ANTI-CORROSIÓN	Formulado con pigmentos anticorrosivos y resinas de alto desempeño que generan una barrera activa frente a humedad, cloruros y contaminantes atmosféricos.	VERSATILIDAD COMO "TIE COAT"	Perfecta compatibilidad como capa intermedia sobre imprimantes ricos en zinc o sistemas epóxicos de alto desempeño, reduciendo tiempos y costos de preparación superficial.
BAJO MANTENIMIENTO Y MAYOR VIDA ÚTIL	La combinación de resistencia química, mecánica y anticorrosiva prolonga la vida útil de las estructuras, reduciendo paradas de mantenimiento y costos asociados.	RETENCIÓN DE ESPESOR Y COBERTURA	Su alto contenido de sólidos garantiza espesores uniformes en una sola pasada, minimizando el riesgo de poros y reduciendo la cantidad de capas necesarias.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN						
CLASIFICACIÓN	Epóxico de dos componentes		CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Semi Brillante: > 55 GU ± 10 GU - 60° Según Norma ASTM D523		Min †	Max	Recomendado	
COLOR	Según cartilla. (Colores Disponibles según cartilla Ral)		Temperatura del ambiente	10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	Parte A (Pintura) + Parte B (endurecedor) Peso: Parte A – 5.650 Kg + Parte B – 4.750 Kg Volumen: Parte A – 1 Gln + Parte B – 1 Gln Varía el peso según el color		Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
			Humedad relativa	—	85%	< 75%
			ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)			
VISCOSIDAD	Parte A: 8510 – 10000 Cps a 25°C Parte B: 6540 – 9000 Cps a 25°C			Min	Max	Recomendado
SÓLIDOS EN VOLUMEN	82% ± 3%					
NIVEL DE COV	162.70 g/L ± 3 g/L		Película húmeda por capa (µm)	95	245	155
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	Parte A: 48°C / Parte B: 54°C		Película seca por capa (µm)	75	200	125
TIEMPO DE VIDA ÚTIL	2 hora a 21°C					
RELACIÓN DE MEZCLA	Parte A : Parte B = 1 : 1 (por volumen) + Disolvente: Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen		SUSTRATOS ADECUADOS	Apto para acero al carbono, fierro, concreto, galvanizado y aluminio, siempre que estén limpios, secos y preparados según norma. Compatible con sistemas epóxicos anticorrosivos y previamente curados.		
RENDIMIENTO TEORICO	24.60 m²/Galón a 125µm Eps (5 mils).					
PRESENTACION	KIT – 2 Gln (7.57 L aprox.) 1 galón (Pintura) + 1 galón (Endurecedor)		IMPRIMACIONES	Puede aplicarse sobre selladores epóxicos de alto desempeño o directamente sobre superficies adecuadas. Para una óptima protección, asegure la compatibilidad entre capas. Recomendado usar con imprimantes del sistema IKEDA u otros validados por nuestro equipo técnico.		
DISOLVENTE	10% por volumen de IKEDISOL 150					
LIMPIEZA	920-81942	IKEDISOL 100				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 976-H0355	Pintura (Parte A) Endurecedor (Parte B)	MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes epóxicos		

* Consulte la Guía de Aplicación de Epóxicos de IKEDA PINTURAS. Aunque la temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN				
Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	2 - 8 Horas	8-24 Horas	7 Días

*Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

*Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

10.77 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKEPOX ED-820

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS

Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, **Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKEPOX ED-820 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra.**

Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas.

SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)
ACERO Mantenimiento	Limpieza manual o mecánica (AS1627.2 Grado St 3) Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 1)	1ra capa: IKEPOX ED-820	75 µm
		2da capa: IKEPOX ED-820	75 µm
ACERO Construcción Nueva	Granallado abrasivo (AS1627.4 Clase 2.5)	1ra capa: IKEPOX ED-820 2da capa: IKEPOX ED-820	100 µm 100 µm
HORMIGÓN CONCRETO y/o	Limpieza de superficie para remover contaminantes. Pulido con diamante, fratasado o granallado suave. Eliminar polvo.	1ra capa: Sellador epóxico 2da capa: IKEPOX ED-820	Espesor varía según la imprimación 150 µm
ALUMINIO GALVANIZADO /	Lijado mecánico, desengrase alcalino o ácido, seguido de enjuague y secado completo	1ra capa: Imprimación epóxica para metales no ferrosos 2da capa: IKEPOX ED-820	Espesor varía según la imprimación 125 µm
ESTRUCTURAS EXTERIORES	Granallado abrasivo, limpieza total del óxido y contaminantes	1ra capa: IKEPOX ED-820 2da capa: Acabado Poliuretano	175 µm (Una sola capa según requerimiento) Varía según requerimiento

Un kit de 1 Gln (≈ 5.20 kg) rinde aproximadamente 30.75 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas.
 El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de aplicar IKEPOX ED-820, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.

APLICACIÓN

Mezclar completamente el contenido de la Parte A con la Parte B utilizando un mezclador mecánico de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea. Durante la mezcla, raspar manualmente las paredes del recipiente para incorporar todo el material. Una vez mezclado, dejar reposar brevemente (inducción) y aplicar con rodillo, brocha o equipo airless según los requerimientos de la obra. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. El producto no debe aplicarse si ha comenzado el proceso de gelificación. No utilizar material parcialmente curado.

RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO

Este recubrimiento no está diseñado para exposición prolongada al exterior sin un acabado final resistente a radiación UV. Puede presentar tizado o decoloración sin que esto afecte su desempeño físico o químico. En aplicaciones exteriores se recomienda proteger con un acabado poliuretano si se requiere resistencia estética prolongada.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless:

Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros
0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba

NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola.

- Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior.
- Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto.
- Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C.
- Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión.

MANTENIMIENTO DE LA BOMBA

Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 150 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 150 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.

PRECAUCIONES

Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKEPOX ED-820 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo con IKEDISOL 100 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Epoxicos para más detalles.

APLICADORES

Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos epóxicos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com
ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	Disponible en kits de 2 gln 1 galón Componente A (Pintura) 1 galón Componente B (Catalizador)
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316		PESO DE TRANSPORTE	1.137 ± 0.07 kg/Litro (Promedio de los componentes)
Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
IKEPOX ED-820 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C
Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.