

IKETHERM TH-300

Pintura Anticalorica de Altas Temperaturas
Base Solvente

VR 425

CARACTERÍSTICAS	- RESISTENTE A TEMPERATURAS DE HASTA 300 °C EN SECO EN EXPOSICIÓN CONTINUA. - FORMULADA CON PIGMENTOS RESISTENTES AL CALOR Y RESINAS ESPECIALES. - BAJO NIVEL DE VOCs EN COMPARACIÓN CON SISTEMAS TRADICIONALES DE ALTA TEMPERATURA. - PELÍCULA SEMIMATE/METÁLICA DE BUEN PODER CUBRIENTE Y RESISTENCIA A INTemperismo MODERADO.
USOS	IKETHERM TH-300 es un recubrimiento base solvente formulado para proteger superficies metálicas sometidas a altas temperaturas, ofreciendo una resistencia térmica de hasta 300 °C en condiciones secas. Se recomienda su aplicación en equipos industriales, estructuras metálicas expuestas al calor, ductos, chimeneas, calderas, escapes, hornos exteriores, soportes metálicos y componentes sometidos a ciclos térmicos. Su excelente adherencia y estabilidad térmica lo convierten en una opción confiable para ambientes industriales exigentes. No apto para inmersión ni contacto prolongado con productos químicos agresivos.
ESPECIFICACIONES	Sistema Alquídico Termoestable, base solvente, formulado con sólidos medios para aplicación en dos capas. Compatible con concreto, fierro negro, acero galvanizado (Debe estar previamente desengrasado y mordentado con ácido fosfórico o wash primer). Disponible en colores Gris Aluminio y Negro.

GUÍA DE RESISTENCIA

RESISTENCIA A ALTA TEMPERATURA	Soporta temperaturas de hasta 300 °C en condiciones secas. En condiciones de calor intermitente o fluctuante, mantiene integridad sin decoloración ni pérdida de adherencia. Según la normativa ASTM D2485.	RESISTENCIA A LA INTemperIE	Apta para ambientes exteriores protegidos. Puede exponerse a humedad moderada y rayos UV si se aplica sobre imprimante adecuado. No recomendada como capa final en exposición solar directa. Según la normativa ASTM D822.
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	Tolera ambientes húmedos o zonas con condensación esporádica. No se recomienda para inmersión continua en agua ni exposición a humedad estancada. Según la normativa ASTM D4585.	RESISTENCIA A SOLVENTES	Soporta contacto breve con solventes alifáticos y de limpieza industrial. No adecuada para inmersión en solventes aromáticos ni contacto prolongado. Según la normativa ASTM D5402.
ALTA ADHERENCIA	El recubrimiento muestra excelente adhesión tras corte cruzado, sin desprendimiento, lo que asegura integridad sobre metales correctamente preparados. Según normativa ASTM D3359 – Cross-cut.	RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS	Compatible con soluciones alcalinas débiles (pH < 9). No recomendada para contacto prolongado con álcalis fuertes (lejías, amoníaco concentrado).
RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS	Tolera salpicaduras accidentales de ácidos suaves o diluidos como HCl 5%. No debe emplearse en plantas químicas con vapores o ácidos concentrados.	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Película de dureza media. Soporta tránsito ligero y manipulación ocasional. No se recomienda para zonas de alto tráfico o abrasión constante.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

CLASIFICACIÓN	Alquídico Termoestable	CONDICIONES DE APLICACIÓN			
ACABADO	Gris Aluminio - Brillante >70 GU / Negro – Mate <10 GU - según Norma ASTM D523		Min †	Max	Recomendado
COLOR	Gris Aluminio Negro	Temperatura del ambiente	10°C	49°C	20 – 30°C
COMPONENTES	1 Componente Peso: 3.750 Kg – Gris Aluminio Peso: 4.400 Kg – Negro Volumen: 4 Lt	Temperatura del sustrato	8°C	49°C	Igual o superior al ambiente
VISCOSIDAD	3500 – 8000 Cps a 25°C	Humedad relativa	—	85%	< 75%
SÓLIDOS EN VOLUMEN	40% ± 3%	ESPESOR DE PELÍCULA (MICRAS)	Min	Max	Recomendado
NIVEL DE COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/I): 500 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 420 g/L ± 3 g/L	Película húmeda por capa (µm)	38	75	50
DENSIDAD	Gris Aluminio – 0.7700 Kg/Lt ± 0,02 Negro – 1.1000 Kg/Lt ± 0,02	Película seca por capa (µm)	95	188	125
DILUCIÓN	IKETHERM TH-300 + Disolvente: IKEDISOL 170 Según necesidad (10% recomendado) – Por volumen – Solo si requiere	SUSTRATOS ADECUADOS	Apto para fierro negro, acero al carbono, aluminio y galvanizado, debidamente limpios y preparados. Puede aplicarse sobre imprimantes compatibles resistentes al calor. No se recomienda su aplicación sobre sustratos termoplásticos ni sobre pinturas no resistentes al calor.		
RENDIMIENTO TEORICO	39.40 m²/Galón a 1.5 Mils (38.1 µm)	IMPRIMACIONES	Para ambientes industriales o exteriores agresivos, se recomienda aplicar sobre imprimantes alquídicos modificados resistentes al calor. Es clave validar la compatibilidad entre capas, especialmente con sistemas de otras marcas. IKETHERM TH-300 puede usarse como imprimante o acabado en zonas de alta temperatura, asegurando buena adherencia si se respeta la preparación de superficie y el repintado.		
PRESENTACION	Galón x 4 Lt (3.785 Lt)	MÉTODOS DE APLICACIÓN	Airless, compresora de aire, brocha o rodillo. Equipos resistentes a solventes.		
DISOLVENTE	IKEDISOL 170				
LIMPIEZA	920-81942 IKEDISOL 170				
CÓDIGO DEL PRODUCTO	790-H0362 Pintura				

* Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimientos Base Solvente de Alto desempeño de IKEDA PINTURAS.

PROPIEDADES TÍPICAS Y DATOS DE APLICACIÓN

Temperatura	Humedad	Secado al tacto	Repintado	Curado Total
21°C	85%	3 Horas	6-12 Horas	36-48 Horas

* Los valores indicados son referenciales y pueden variar según la temperatura ambiente, la humedad relativa y el espesor aplicado.

* Evitar la aplicación si existe riesgo de lluvia dentro de las primeras 12 horas.

TASA DE APLICACIÓN ASUMIENDO SIN PÉRDIDAS

8.25 metros cuadrados por kilogramo equivale a un espesor de película seca de 50 µm
 NOTA: Las tasas de aplicación teóricas pueden variar en condiciones reales según el método de aplicación, la temperatura ambiente y la textura del sustrato.

IKETHERM TH-300

RENDIMIENDO EN SISTEMAS TÍPICOS	Con el objetivo de asegurar los mejores resultados en cada aplicación, Ikeda Pinturas pone a disposición muestras gratuitas de IKETHERM TH-300 para que nuestros clientes puedan evaluar directamente el rendimiento, compatibilidad y acabado del producto en sus condiciones reales de obra. Esta práctica permite optimizar el sistema de aplicación según el tipo de sustrato y exigencia del proyecto, garantizando una experiencia satisfactoria y alineada a sus expectativas. <table><tr><th>SUPERFICIE</th><th>GUÍA DE PREPARACIÓN</th><th>SISTEMA DE APLICACIÓN</th><th>ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)</th></tr><tr><td rowspan="2">FIERRO NEGRO</td><td rowspan="2">Lijado mecánico, limpieza y desengrase. Verificar ausencia de óxido o contaminantes.</td><td>1 capa: IKETHERM TH-300</td><td>50 µm</td></tr><tr><td>2da capa: Si requiere mayor durabilidad térmica.</td><td>50 µm</td></tr><tr><td rowspan="2">ALUMINIO / GALVANIZADO</td><td rowspan="2">Lijado fino o desbaste, limpieza con solvente y secado completo.</td><td>1 capa: IKETHERM TH-300</td><td>50 µm</td></tr><tr><td>2da capa: si está expuesto a ambiente exterior agresivo.</td><td>50 µm</td></tr><tr><td rowspan="2">CONCRETO</td><td rowspan="2">Lijado mecánico o granallado fino. Sellar poros con imprimante adecuado si es muy poroso.</td><td>1 capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas</td><td>Espesor varía según la imprimación</td></tr><tr><td>2da capa: IKETHERM TH-300</td><td>50 µm</td></tr><tr><td rowspan="3">ACERO NUEVO O MANTENIMIENTO</td><td rowspan="3">Granallado comercial o limpieza mecánica (Grado St 2-3).</td><td>1ra capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas</td><td>Espesor varía según la imprimación</td></tr><tr><td>2da capa: IKETHERM TH-300</td><td>50 µm</td></tr><tr><td>3ra capa: IKETHERM TH-300</td><td>50 µm</td></tr></table> Un kit de 4 L (≈ 3.750 – 4.400 kg) rinde aproximadamente 18.75 m² por capa a 100 µm de espesor seco en condiciones ideales sin pérdidas. El rendimiento real puede variar según la textura del sustrato, condiciones de aplicación y pérdidas por traslape o absorción.	SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)	FIERRO NEGRO	Lijado mecánico, limpieza y desengrase. Verificar ausencia de óxido o contaminantes.	1 capa: IKETHERM TH-300	50 µm	2da capa: Si requiere mayor durabilidad térmica.	50 µm	ALUMINIO / GALVANIZADO	Lijado fino o desbaste, limpieza con solvente y secado completo.	1 capa: IKETHERM TH-300	50 µm	2da capa: si está expuesto a ambiente exterior agresivo.	50 µm	CONCRETO	Lijado mecánico o granallado fino. Sellar poros con imprimante adecuado si es muy poroso.	1 capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas	Espesor varía según la imprimación	2da capa: IKETHERM TH-300	50 µm	ACERO NUEVO O MANTENIMIENTO	Granallado comercial o limpieza mecánica (Grado St 2-3).	1ra capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas	Espesor varía según la imprimación	2da capa: IKETHERM TH-300	50 µm	3ra capa: IKETHERM TH-300	50 µm
SUPERFICIE	GUÍA DE PREPARACIÓN	SISTEMA DE APLICACIÓN	ESPESOR DE PELÍCULA SECA (DFT)																												
FIERRO NEGRO	Lijado mecánico, limpieza y desengrase. Verificar ausencia de óxido o contaminantes.	1 capa: IKETHERM TH-300	50 µm																												
		2da capa: Si requiere mayor durabilidad térmica.	50 µm																												
ALUMINIO / GALVANIZADO	Lijado fino o desbaste, limpieza con solvente y secado completo.	1 capa: IKETHERM TH-300	50 µm																												
		2da capa: si está expuesto a ambiente exterior agresivo.	50 µm																												
CONCRETO	Lijado mecánico o granallado fino. Sellar poros con imprimante adecuado si es muy poroso.	1 capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas	Espesor varía según la imprimación																												
		2da capa: IKETHERM TH-300	50 µm																												
ACERO NUEVO O MANTENIMIENTO	Granallado comercial o limpieza mecánica (Grado St 2-3).	1ra capa: Imprimante anticorrosivo alquídico resistente a altas temperaturas	Espesor varía según la imprimación																												
		2da capa: IKETHERM TH-300	50 µm																												
		3ra capa: IKETHERM TH-300	50 µm																												
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de aplicar IKETHERM TH-300, asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y adecuadamente preparada con la imprimación garantizada. Acero nuevo: realizar limpieza mediante chorro abrasivo al grado comercial conforme a SSPC-SP6 o ISO Sa2½, obteniendo un perfil de anclaje de 40 a 75 micrones. Superficies con recubrimientos antiguos: lijar, decapar o limpiar por medios mecánicos (SSPC-SP2/SP3) asegurando anclaje físico y eliminación total de contaminantes. Concreto: lavar con detergente neutro, enjuagar abundantemente y dejar secar por completo antes de aplicar. Galvanizado o aluminio: tratamiento químico o abrasivo ligero, seguido de imprimación epóxica compatible.																														
APLICACIÓN	Aplicar IKETHERM TH-300 sobre superficies limpias, secas y adecuadamente preparadas, utilizando brocha, rodillo o equipo airless. En caso necesario, diluir con un máximo de 10% de IKEDISOL 170 hasta lograr la viscosidad adecuada según el método de aplicación. Aplicar en capas cruzadas y uniformes, respetando los espesores recomendados. No utilizar material parcialmente curado ni aplicar en condiciones de alta humedad o temperaturas extremas.																														
RESISTENCIA A LAS INCLEMIENCIAS DEL TIEMPO	IKETHERM TH-300 está formulado para resistir temperaturas elevadas y exposición directa al sol, sin ampollamiento ni degradación estructural del recubrimiento. Sus pigmentos negro y aluminio ofrecen buena estabilidad térmica, haciéndolo apto para superficies metálicas sometidas a calor solar intenso, como parrillas, ductos, cubiertas metálicas, estructuras industriales o exteriores agresivos. No obstante, puede presentarse pérdida de brillo o leve cambio de tono con el tiempo en aplicaciones prolongadas a la intemperie.																														
EQUIPO DE APLICACIÓN	Método recomendado: airless, brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes. En caso de usar equipo airless: <table><tr><th>Diámetro de boquilla</th><th>Presión de atomización</th><th>Diámetro interior de manguera</th><th>Filtros</th></tr><tr><td>0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)</td><td>2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)</td><td>3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)</td><td>Filtros limpios en pistola y bomba</td></tr></table>	Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros	0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba																						
Diámetro de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de manguera	Filtros																												
0.017" – 0.023" (432 – 584 µm)	2,500 – 3,500 psi (172 – 241 bar)	3/8" o 1/2" (9.5 mm o 12.7mm)	Filtros limpios en pistola y bomba																												
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA	NOTA: Puede utilizarse una manguera de 2 m de largo con diámetro de 1/2" al final de la línea para mejorar el flujo. Se recomienda que el sistema tenga una conexión giratoria para evitar restricciones en la pistola. - Tolva compatible tipo Graco®, adecuada para alimentación por gravedad desde la parte inferior. - Manguera de succión o alimentación asistida según condiciones de viscosidad del producto. - Calentador en línea opcional si la temperatura ambiente es inferior a 15 °C. - Pistola de pulverización resistente a solventes con boquillas intercambiables de alta presión. Después de cada 4-6 kits, el equipo debe enjuagarse con solvente en dos etapas. Primero, se hace IKEDISOL 170 (nuevo o filtrado) a través de la bomba durante cinco minutos. Luego, se realiza un segundo enjuague nuevamente durante cinco minutos usando IKEDISOL 170 (este solvente puede usarse para el primer ciclo de enjuague del siguiente ciclo). Al final del turno de trabajo, la bomba se enjuaga según lo indicado. Esta vez, después del segundo enjuague, se desmonta la parte inferior de la bomba y se limpia completamente para eliminar todos los rastros del material de recubrimiento. Se debe tener en cuenta que la cantidad de enjuagues necesarios depende de las temperaturas y los tiempos prolongados de pulverización.																														
PRECAUCIONES	Este es un producto industrial diseñado para ser usado por aplicadores experimentados de Recubrimientos Protectores. Si las condiciones requieren una variación de las recomendaciones de esta Hoja de Datos del Producto, contacte a su Consultor Ikeda Pinturas® más cercano antes de pintar. No aplique en condiciones fuera de los parámetros indicados en este documento sin el consentimiento por escrito de Ikeda Pinturas®. La velocidad de curado depende de la temperatura. No aplique a temperaturas inferiores a 4°C. No aplique con una humedad relativa superior al 85% o cuando la superficie esté a menos de 3°C por encima del punto de rocío. La superficie a recubrir debe estar completamente libre de humedad y contaminantes. Asegúrese de que en todas las circunstancias IKETHERM TH-300 se aplique sobre imprimaciones adecuadas. No utilice este producto sin consultar a un Consultor de Recubrimientos Protectores de Ikeda Pinturas®.																														
LIMPIEZA	Limpie todo el equipo con IKEDISOL 170 inmediatamente después de su uso. Consulte la Guía de Aplicación de Recubrimientos Base Solvente de Alto desempeño Industrial para más detalles.																														
APLICADORES	Aplicación recomendada por personal técnico especializado en recubrimientos Base Solvente de Alto desempeño Industrial.																														
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Es esencial leer la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), la Hoja de Datos del Producto y cualquier precaución indicada en las etiquetas de los envases. Las SDS están disponibles a través del Servicio de Atención al Cliente +51 551 7271 o en www.ikedapinturas.com																														

ALMACENAMIENTO	Almacenamiento: Mantenga el producto en un área bien ventilada y bajo cubierta. Los envases deben permanecer cerrados en todo momento. Vida útil: 24 meses.
MANIPULACIÓN	Precauciones generales: Como con cualquier producto químico, se debe evitar la ingestión, inhalación y el contacto prolongado o repetido con la piel mediante buenas prácticas laborales. Si existe riesgo de salpicaduras en los ojos, use protección ocular aprobada conforme a la norma AS1337. Siempre lave sus manos antes de fumar, comer, beber o usar el baño.
USO	Ventilación: Use el producto en áreas bien ventiladas y evite inhalar los vapores y neblinas de pulverización. Si existe el riesgo de inhalación, use un respirador combinado para vapores orgánicos y partículas. Los usuarios deben cumplir con las regulaciones estatales de pintura en aerosol.
INFLAMABILIDAD	Riesgo de incendio: Este producto contiene solventes inflamables. Mantenga alejado de fuentes de ignición. El disolvente de limpieza también es inflamable. Elimine todas las fuentes de ignición cerca del área de trabajo. NO FUME. Si hay fuego, combátalo con espuma, CO2 o polvo químico seco. Al quemarse, el producto emitirá gases tóxicos.
SOLDADURA	Soldadura: Evite la inhalación de humos si se sueldan superficies recubiertas con esta pintura. El recubrimiento debe ser eliminado por medio de lijado antes de soldar.

INFORMACION DE LA COMPAÑÍA		EMPAQUE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	
Industrial Química Ferre S.A.C.		EMPAQUE	1 galón - Pintura
Av. Industrial 8264 Urb. Pro Industrial San Martín de Porres - Lima - Perú Código Postal 15316	Araujo S14-181 / Sector Argelia Baja Quito – Ecuador 1716243082001	PESO DE TRANSPORTE	0.930 ± 0.20 kg/Litro (Promedio de los componentes)
		MERCANCÍAS PELIGROSAS	Parte A: No clasificada como mercancía peligrosa Parte B: No clasificada como mercancía peligrosa

Ikepox, Ikethane y Ikedisol son marcas registradas de Industrial Química Ferre S.A.C. (Perú).
 IKETHERM TH-300 es una marca registrada y fabricada por Industrial Química Ferre S.A.C.
 Ikeda Pinturas es una marca registrada de Industrial Química Ferre S.A.C.
 Graco es una marca registrada de Graco Inc.

Cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® en relación con bienes fabricados por ella o su uso y aplicación se da de buena fe y se considera apropiado y confiable por parte de Ikeda Pinturas®. Sin embargo, cualquier consejo, recomendación, información, asistencia o servicio proporcionado por Ikeda Pinturas® se brinda sin responsabilidad, siempre que lo anterior no excluya, limite, restrinja o modifique los derechos, derechos y recursos conferidos a cualquier persona o las responsabilidades impuestas a Ikeda Pinturas® por cualquier condición o garantía implícita por la ley federal, estatal o territorial que anule o prohíba dicha exclusión, limitación o modificación. Los productos pueden esperarse que funcionen según lo indicado en esta hoja, siempre que las aplicaciones y los procedimientos de aplicación sean los recomendados. Se debe solicitar asesoramiento específico a Ikeda Pinturas® para aplicaciones en áreas altamente corrosivas y para proyectos grandes para asegurar un rendimiento adecuado.